



FILAMENTOS PARA IMPRESIÓN 3D

Tabla comparativa de materiales

Materia	Densidad (1)	Mts. x kg (1,75 mm)	Dificultad impresión (2)	Dureza (3)	Resistencia térmica (4)	Resistencia al impacto	Resistencia a la intemperie	Resistencia a la carga	Resistencia a la abrasión	Absorción de humedad	Flexibilidad (5)	Post-procesamiento (6)	Superficie mate	Apto alimentos (7)	Baja emisión de humos
PVA	1.23	338 ++	++		60 +	+	+	+	+++++	+++	+++	+	NO	NO	SI
SIMPLIFLEX	1.15	361 ++	+		85 +++++	++++	+++	+++	++++	+++	+++	++	SATINADO	SI (Natural)	MEDIO
ACETAL	1.42	292 +++++	++		115 +++++	++++	++++	++++	+	+++	++++	NO	NO	NO	
NYLON 12	1.02	407 +++++	+++		130 +++++	++++	++++	++++	+	++	++++	NO	SI (Natural)	MEDIO	
NYLON 6	1.14	365 ++++	++		115 ++++	+++	+++	+++	+++++	+++	+++	++++	NO	NO	MEDIO
HIPS	1.03	404 ++	+++		85 +++	+++	+++	+++	++	+	+++	SI	SI (Natural)	MEDIO	
ABS	1.05	396 +++	+++		95 +++	+++	+++	+++	++	+	+++	SATINADO	NO	NO	
PETG	1.27	327 +	+++		85 +++	+++	+++	++	++	++	++	NO	SI (Natural)	SI	
PLA ZETA	1.22	340 ++	++++		60 +	++	+	+	+	+	++	NO	NO	SI	
PLA BOUTIQUE	1.24	329 +	++++		50 ++	+	++	+	+	+	++	SEGÚN TONO	NO	SI	
PLA NT	1.22	341 +	++++		55 +++	++	+++	++	+	+	+++	NO	NO	SI	
PLA +	1.25	333 +	++++		55 ++	+	++	+	+	+	++	NO	NO	SI	
PLA	1.24	335 +	++++		50 ++	+	++	+	+	+	++	NO	NO	SI	

Referencias

1. Medidas en g/cm³
2. (+) Fácil de imprimir, (+++++) Requerido equipo y conocimientos técnicos.
3. La dureza es una propiedad de la superficie. No describe el comportamiento mecánico de la pieza.
4. Resistencia a la temperatura, datos de la resina virgen, en °C. a 1 bar.
5. Flexibilidad: (+++++) Flexible, (+) Rígido.
6. Post-procesamiento: +++++ posibilidad de pintarse, suavizar, lijear o pegar.